

Znak postępowania: KGS.2741.06.2025

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zorganizowanie i przeprowadzenie części teoretycznej i praktycznej kursu nauki jazdy kat. B dla uczniów Zespołu Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Marszewie.

Liczba osób skierowanych do odbycia części teoretycznej : 26 uczniów

Liczba osób skierowanych do odbycia części praktycznej : 26 uczniów

Zamawiający informuje, że osoby skierowane do odbycia kursu prawo jazdy kat. B posiadają aktualne badania lekarza stwierdzającego brak istnienia przeciwwskazań do odbycia w/w kursu.

1. Wykonawca zobowiązany jest do:

- zorganizowania i przeprowadzenia w/w kursu w wymiarze 30 godzin zajęć teoretycznych i 30 godzin zajęć praktycznych, z należytą starannością, zgodnie z zasadami współczesnej wiedzy i obowiązującymi przepisami;
- wykonania przedmiotu umowy, tj. przeprowadzenia w/w kursu odpowiednio przez osobę wskazaną przez Wykonawcę w formularzu ofertowym, zwaną dalej Instruktorem;
- poinformowania Zamawiającego na każdym etapie realizacji zamówienia o zmianach personalnych w zakresie Instruktora;
- wydania dokumentu uprawniającego do przystąpienia do egzaminu państwowego zgodnie z obowiązującymi przepisami

2. Miejsce realizacji kursu:

- zajęcia na placu manewrowym Wykonawca zapewni we własnym zakresie;
- Zamawiający wymaga, aby zajęcia praktyczne – nauka jazdy w ruchu miejskim odbywały się w miejscowości będącej siedzibą ośrodka egzaminacyjnego, w którym uczestnicy kursu będą zdawać egzamin państwowy;

- Zamawiający wymaga, aby zajęcia praktyczne zorganizowane w dniach nauki szkolnej odbywały się w godzinach niekolidujących ze szkolnym planem lekcji (w wymiarze nie większym niż 5 godzin dziennie). Daty i godziny realizacji zajęć praktycznych Wykonawca ustali indywidualnie z opiekunem kursu;

3. Wykonawca zobowiązany jest:

- zapewnić pojazdy w ilości i stanie technicznym zapewniającym sprawne przeprowadzenie zajęć praktycznych (nauki jazdy);
- przeprowadzić kurs oraz zapewnić warunki lokalowe, plac manewrowy i wyposażenie dydaktyczne, instruktorów zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 24 listopada 2023 r. w sprawie egzaminowania osób ubiegających się o uprawnienia do kierowania pojazdami, szkolenia, egzaminowania i uzyskiwania uprawnień przez egzaminatorów oraz wzorów dokumentów stosowanych w tych sprawach (Dz.U. 2023 poz.2659);
- wyznaczyć osobę, która odpowiedzialna będzie za bieżący kontakt z pracownikiem Zamawiającego, a także za organizację i terminową realizację szkolenia;
- do gromadzenia następującej dokumentacji związanej z przebiegiem kursu i złożenia Zamawiającemu w terminie 7 dni po zakończeniu realizacji przedmiotu zamówienia:
 - a) zbiorczą imienną listę uczniów grupy wraz z załączonymi kserokopiami potwierdzonymi za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę indywidualnych kart przeprowadzonych zajęć praktycznych (praktyczna nauka jazdy) podpisanych własnoręcznie przez uczniów;
 - b) imienną listę uczniów z jednoznacznym zaznaczeniem liczby godzin zajęć odbytych przez ucznia w bloku zajęć praktycznych;
 - c) kserokopie zaświadczeń potwierdzone za zgodność przez Wykonawcę o uczestnictwie w części praktycznej kursu nauki jazdy kat. B;
 - d) potwierdzenie odbioru zaświadczeń o uczestnictwie w części praktycznej kursu nauki jazdy kat. B.;
- pokryć wszelkie koszty związane z realizacją kursu na prawo jazdy kat. B;
- zapewnić pełną odpowiedzialność za bezpieczeństwo uczniów w czasie realizacji zajęć praktycznych (od chwili rozpoczęcia do zakończenia zajęć);

- do przedstawienia programu kursu oraz harmonogramu do akceptacji Zamawiającego przed rozpoczęciem kursu.

4. Do zadań Wykonawcy należy ponadto:

- bieżące telefoniczne informowanie Zamawiającego o nieobecności uczestników kursu na zajęciach;
- niezwłoczne, tj. w ciągu 3 dni, informowanie (w formie pisemnej) Zamawiającego o wszelkich zmianach dotyczących prowadzonego kursu.

5. Termin wykonania usługi:

Realizacja części teoretycznej i praktycznej kursu nauki jazdy kat .B dla 26 uczniów Zespołu Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Marszewie odbędzie się w terminie **od 08.09.2025 r. do 19.06.2026 r.**

Dyrektor
Zespołu Szkół
Centrum Kształcenia Rolniczego
w Marszewie
mgr inż. Iwona Pera